

# Jak przygotować plik do druku



# Maszyny i arkusze na jakich drukujemy

Oferujemy druk: czarno-biały i kolorowy, druk UV, druk lateksowy, oraz zadruk białym kolorem. Drukujemy na arkuszach oraz z roli. Druk na arkuszach wykonujemy do formatu 700x330 mm, a z roli do szerokości 3200 mm. Drukujemy również na płytach do formatu 2050 x 3050 mm. W naszej firmie posiadamy urządzenia drukujące i wykańczające firm FUJIFILM, HP, MIMAKI, XEROX, KONICA, CANON, OCE, IECHO, SUMMACUT oraz KONGSBERG.

## Jak przygotować plik?

### Wizytówka:

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm + spady po 3 mm, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm + spady po 3 mm, CMYK, 300 dpi, spłaszczone warstwy.

### Ścianka:

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm + spady po 20 mm, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm + spady po 20 mm, CMYK, 150 dpi, spłaszczone warstwy.

Należy unikać umieszczania drobnych elementów i tekstów na łączeniach brytów.

### Plakaty i inne wydruki w wielkim formacie:

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm, CMYK, 150 dpi, spłaszczone warstwy.

## **Folder, zaproszenie składane, ulotka składana:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm + spady po 3 mm, CMYK, bitmapy 300 dpi, czcionki zamienione na krzywe, kolejno ułożone strony lub dwustronny plik z bigami zaznaczonymi poza obszarem netto.

## **Broszura:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm + spady po 3 mm, CMYK, bitmapy 300 dpi, czcionki zamienione na krzywe, kolejno ułożone strony – nie rozkładówki. Jeżeli okładka ma być drukowana jednostronnie, to druga i przedostatnia strona musi być pusta – biała. Ilość stron musi być podzielna przez 4.

## **Naklejka:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm + spady po 3 mm, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm + spady po 3 mm, CMYK, 300 dpi, spłaszczone warstwy.

**Dla naklejek ciętych po obrysie** należy przygotować zamkniętą linię wykrojnika na osobnej warstwie z konturem w kolorze magenta 100%.

## **Roll-up:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm, do projektu należy dodać 100 mm od dołu, które schowa się w kasecie, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm, do projektu należy dodać 100 mm od dołu, które schowa się w kasecie, CMYK, 150 dpi, spłaszczone warstwy.

## **Pieczątka laserowa / stempel:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm, czcionka minimum 7 pkt. zamieniona na krzywe, kolor projektu – czarny 100%.

## **Pieczątką od ręki (fleszowa):**

**Plik wektorowy lub rastrowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS, TIFF, JPG) – format netto w mm, czcionka minimum 7 pkt. zamieniona na krzywe, kolor projektu – czarny 100%.

## **Fotoobraz:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm, CMYK, 150 dpi, spłaszczone warstwy.

**Jeśli fotoobraz** ma mieć zadrukowane boki to grafikę należy powiększyć po 25 mm z każdej strony.

## **Banner:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm, CMYK, czcionki zamienione na krzywe.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm, CMYK, 150 dpi, spłaszczone warstwy. Wszystkie teksty, logo i inne istotne elementy projektu muszą być odsunięte od krawędzi o 50 mm. Jeśli banner ma być zgrzewany dookoła to należy dodać spady 50 mm.

## **Monidło:**

**Plik wektorowy** (PDF/X-1a, CDR, AI, EPS) – format netto w mm + spady po 20 mm, CMYK, zamknięta linia wykrojnika na osobnej warstwie z konturem w kolorze magenta 100%.

**Plik rastrowy** (TIFF, JPG) – format netto w mm + spady po 20 mm, CMYK, 150 dpi, spłaszczone warstwy, zamknięta linia wykrojnika w osobnym pliku wektorowym z konturem w kolorze magenta 100%.

**W plikach wektorowych przezroczystości i soczewki** muszą być zrasteryzowane, czyli przekształcone w bitmapę.

Przygotowując plik do druku trzeba pamiętać o marginesach. Gdy grafika sięga krawędzi strony należy w formacie brutto umieścić znaczniki cięcia. Prosimy także: o dodanie 3 mm na spad (obszar druku, który wychodzi poza krawędź ostatecznej publikacji).

**Należy unikać ramek i numeracji stron zbyt blisko krawędzi cięcia.**

**UWAGA:** najbezpieczniejszym formatem pliku jest PDF/X-1a.

## Chcesz wydrukować taką wizytówkę...



## ...tak należy przygotować plik



linia cięcia wyznacza format netto  
– końcowy widoczny format pracy

zasięg spadu wyznacza format brutto  
– format potrzebny do druku

**druk24h.pl**  
Druk od ręki

**Centrum Druku 7/24h**  
Warszawa | Polna 11  
tel. 22 625 24 10

**Mordor Druk**  
Warszawa | Postępu 14  
tel. 22 899 23 34

**Produkcja Reklamowa**  
Warszawa | Jutrzenki 12A  
tel. 22 666 36 36



[www.druk24h.pl](http://www.druk24h.pl)

Jesteśmy do Twojej dyspozycji  
**355 dni w roku przez 24h**



**...dużo więcej** niż druk